

ACTUALIDADES DE CUYO

AMPLIACIÓN DEL HORIZONTE INDUSTRIAL MENDOCINO: CARBOMETAL S.A.I.C.

Una actividad distinta, interesante y valiosa dentro de la economía mendocina, la constituye, sin duda, la producción de carburo de calcio. Industria minera, que utiliza las riquezas brindadas por nuestro suelo, tiene un campo amplio de desarrollo y marcha ya con paso firme hacia fructíferos resultados. Es una importante fuente de recursos y trabajo.

Obtienen el carburo de calcio Carbometal, situada en Carrodilla, y su sucursal Nihuil, y las firmas Grassi y Siba. Me referiré especialmente a Carbometal, que en su producción ha logrado en poco tiempo un rendimiento que admira. Un análisis elocuente de su evolución lo constituye su producción:

<i>Año</i>	<i>Kg.</i>
1954/55	4.181.812
1955/56	8.193.801
1956/57	11.081.500

El 70 % de este producto es vendido en Buenos Aires a distintas fábricas y talleres, entre los que se destaca Oxígena (fábrica de gases comprimidos) que lo vende o transforma, Fábrica de Caños Siam, y A. Beutin y Asinda (Rosario), ambas talleres metalúrgicos.

Las ventas han rendido un índice cada vez más elevado. El beneficio final obtenido por la empresa es el corolario de una mayor producción y una colocación inmediata y ágil en el mercado consumidor.

Carburo de calcio es la mezcla de cal viva y coque, a una temperatura de 2.100° a 2.400°, en hornos especiales. La materia de elaboración es enteramente nacional.

Cal

La piedra caliza es traída de Retamito, en la provincia de San Juan (100 Km. de Mendoza). Se transforma en cal en un horno que se encuentra en Carrodilla o bien llega ya transformado de Retamito. Allí hay dos hornos para la fabricación de cal, con una producción diaria de 25.000 Kg. cada uno. Se encuentra además una planta que elabora cal hidratada, de gran demanda en el mercado

nacional. Las canteras pertenecen a Carbometal. La cal o piedra caliza es transportada en camiones a Mendoza. Como consecuencia de esta explotación ha surgido en Retamito un conjunto de viviendas para técnicos y obreros, una pequeña usina para fuerza motriz, acueductos y pista de aterrizaje.

La ventaja de Carbometal es la obtención de una cal de calidad uniforme y un aprovechamiento regular.

Coque

En cuanto al coque, elemento vital, en un principio Carbometal dependió del extranjero. En la actualidad hay 8 hornos en funcionamiento situados en Carrodilla.

El coque es una mezcla de carbón residual de petróleo y asfaltita. El carbón residual de petróleo se compra a las destilerías de Y.P.F. y es el residuo de la purificación del petróleo.

La asfaltita, rica en materias volátiles, se extrae de minas situadas en Malargüe. Las más importantes son la Valenciana, Minacar y Santa Isabel. Este producto es transportado en camiones y ferrocarril.

En la coquería la mezcla de asfaltita y carbón residual de petróleo introducida en los hornos permanece dos días y medio en auto combustión. La masa incandescente, luego, es apagada con agua; después molida y clasificada por tamaño. Molienda, dosificación, elevación y almacenamiento se hacen en general por medios mecánicos.

Se ha proyectado la construcción, a breve plazo, de una coquería en Malargüe, donde se encuentran los yacimientos de carbón. Con ella se abastecerá la planta de El Nihuil. Esta etapa industrial le permitirá a Carbometal satisfacer en forma normal sus necesidades de coque.

Carburo de calcio

Cal y coque, en una proporción de 2 toneladas de cal y 1 de coque, llegan en vagonetas a la parte superior del horno donde los obreros con palas los arrojan dentro. En la parte inferior de los altos hornos se encuentran las bocas o puertas. Cada dos horas, obreros, protegidos por anteojos y guantes, pinchan la masa con un electrodo. El carburo de calcio cae en forma líquida e incandescente en grandes lingoteras. Es la parte culminante y más bella del proceso. Luego la masa ardiente de la lingotera, quebrada en la superficie, deja escapar chorros de vapor que hacen recordar a pequeños volcanes en actividad. Tarda 40 horas aproximadamente en enfriarse. El carburo de calcio así obtenido es golpeado para reducirlo a trozos, llevado a molinos de mandíbula, y triturado en diferentes tamaños. Un clasificador separa los distintos granos de acuerdo con las exigencias del consumidor. Comienza el proceso del envasado.

Tambores negros con leyendas blancas llevan el producto adecuadamente protegido ya que se descompone en contacto con el aire. Tienen una capacidad de 60 Kg. y han sido hechos en los talleres de la fábrica.

El carburo de calcio obtenido es una masa de color gris pizarra con olor característico. En contacto con el aire se descompone y por la acción del agua desprende acetileno gaseoso y queda un residuo de hidróxido cálcico. A esta reacción debe el carburo de calcio su importancia industrial como materia prima para obtención de acetileno.

El gas acetileno, indispensable en los talleres de soldadura autógena y en las fábricas químicas para obtener los derivados del carbono purificado, es utilizado por los mecánicos dentistas y su uso más moderno es en la fabricación de plásticos.

Hornos. Pasta electrodica

Los hornos utilizados para la elaboración de carburo de calcio son eléctricos, trifásicos con electrodos de carbón. Por lo tanto otro elemento imprescindible es la pasta electrodica conductora de la energía. Cada horno tiene tres electrodos que consumen aproximadamente 50 Kg. por tonelada de carburo de calcio.

La mezcla de coque, andrecita y brea forma esta pasta. Al primero ya nos hemos referido; la andrecita se compra en Inglaterra y Perú. En cuanto a la brea se adquiere en Gas del Estado, residuo del carbón de hulla utilizado en Buenos Aires.

La fábrica de pasta electrodica situada también en Carrodilla asegura el abastecimiento actual y futuro de Carbometal.

Los hornos son cuatro y han sido hechos con chapas de hierro en los talleres. También existe un horno en El Nihuil.

Energía hidroeléctrica

Otro aspecto notable es la producción de energía hidroeléctrica. En Carrodilla se ha inaugurado la central "Pablo Casale", que se encuentra en la margen izquierda del canal Zanjón. Tiene una potencia de 2.000 H.P. aproximadamente. Su término medio anual de generación es de 3.500.000 Kw. Los beneficios son numerosos: autonomía en la obtención de una importante cantidad de energía hidroeléctrica y reducción en los costos de producción.

Además, para la planta industrial en El Nihuil, se hizo una subestación de transformación de 20.000 Kw. de potencia en 132.000 voltios. También una línea de alta tensión de 6,5 Km. a lo largo de un recorrido abrupto y con grandes desniveles.

Otras actividades de Carbometal

Se fabrica carbonato de calcio sintético o tiza. Para la producción hay un horno en Carrodilla. Se utiliza la cal viva y el gas

carbónico. El origen de la cal viva es Retamito. El gas carbónico es un subproducto del horno de cal.

El carbonato de calcio tiene consistencia fina y color blanco; se usa en la fabricación de pasta de dientes, pinturas, papel, etc. Allí mismo se envasa en bolsas de papel de 15 a 20 Kg.

Otro ciclo productivo es la gama de ferroaleaciones. A fines de 1956 se empezó a producir ferromanganeso. Actualmente se ha obtenido el ferrosilicio, el ferromanganeso afinado, el sílico-manganeso, el sílico-calcio y spiegeleisen. El mercado consumidor amplía sus necesidades. Por ello las ferroaleaciones tienen un justo éxito y beneficios constantes.

Organización interna

La fábrica se complementa con laboratorios, talleres, sala de dibujo, sala de primeros auxilios, etc. Se han hecho frecuentes ampliaciones, prueba de su crecimiento.

El laboratorio tecnológico y de investigaciones es atendido por personal especializado. En él se hacen las pruebas necesarias previas a la elaboración y allí vuelve el producto elaborado para ser analizado y para comprobar si los resultados han sido satisfactorios. Las muestras de ferroaleaciones tuvieron su origen en los ensayos químicos. Ellos son la prueba indispensable para la calidad de todas las coladas de los hornos.

Hay un taller mecánico de gran tamaño con aparatos y maquinarias modernas. De las manos de sus operarios especializados han surgido los hornos, envases, máquinas, etc., que usa la fábrica.

El taller de dibujantes u oficina técnica se destaca por su comodidad y amplitud. Cada colaborador tiene su mesa de trabajo provista de los elementos necesarios al alcance de su mano. En cada papel se encuentra un proyecto distinto. Allí se hacen los planos de hornos, trituradoras, clasificadoras, etc.

El personal cuenta, anexa a la fábrica, con una enfermería y farmacia. La enfermería tiene una sala de espera, una sala de fisioterapia. El médico concurre todos los días para atender al accidentado o enfermo.

Influencia en el habitat

Es evidente que actividad tan intensa ha influido en el lugar. En la fábrica de Carrodilla hay seis ingenieros, dos empleados de administración, ocho técnicos de laboratorio y seis técnicos oficiales de taller. Aparte de este personal especializado hay 79 obreros de taller y 160 de fábrica. El obrero, en general, tuvo como actividad anterior la construcción. Hoy se encuentra con un trabajo más estable y la mayoría con una vivienda cómoda.

En El Nihuil las personas que trabajan en la fábrica suman 54. Se han construido viviendas para el personal técnico y obrero. Y se

han iniciado obras de embellecimiento que incluyen la plantación de 20.000 árboles.

En Carrodilla se han construido alrededor de la fábrica casas para los ingenieros. Se han levantado dos barrios por el plan del Banco Hipotecario, uno para técnicos y otro para obreros. Son 60 casas que forman un conglomerado pintoresco y agradable que surge en medio de las plantaciones de vid.

Cada casa tiene un espacio dedicado a jardín y otro a huerta, y las comodidades necesarias. La distancia a la fábrica es muy corta. Los niños concurren a la escuela Doctor Julio Mayorga, situada al lado del barrio.

Perspectivas

Carbometal tiende a extenderse hacia nuevas actividades. Perteneció a la misma firma industrias químicas "Casale", que se encuentra a pocos metros de la fábrica de carburo de calcio. Elabora anhídrido sulfuroso, de gran consumo en la zona de Cuyo.

Nuevas fábricas han sido proyectadas para el futuro y están en vías de realización. La constitución de Monsanto Andes S.A.S.O. se ha formado con el aporte de capitales de Carbometal y norteamericanos. El fin es el de instalar una planta de cloruro de polivinilo, material plástico de gran importancia. Para producirlo se utiliza el acetileno y el ácido clorhídrico. El acetileno se obtendría a partir del carburo de calcio y el ácido clorhídrico a base de las salinas del sur de Mendoza. Para ampliar Ferrometal y Monsanto Andes se compró el establecimiento Realit, que construía chapas de fibrocemento.

Otra ampliación sería la Norton Casale, primera fábrica de abrasivos del país.

Asentiremos con Carbometal que "aspira a concurrir mediante una actividad diversificada a satisfacer necesidades del mercado interno elaborando y suministrando artículos vitales, cuya producción actual es deficitaria".

RENÉE LASSALLE.